

# دفترچه راهنمای عملیات هندپیس

قبل از استفاده از محصولات، لطفاً دفترچه راهنمای کاربر را به دقت بخوانید و مراحل عملیات را دنبال کنید.

## ⚠ احتیاط

لطفاً بلافاصله پس از استفاده هندپیس را تمیز، روغن کاری و ضد عفونی کنید. اگر خون داخل هندپیس به موقع تمیز نشود باعث لخته شدن خون و زنگ زدگی آن می شود. این می تواند باعث اختلال در عملکرد هندپیس شود و همچنین ممکن است سوختگی ناشی از دمای بالا رخ دهد.

## ⚠ توجه

1. لطفاً قبل از عمل دستورالعمل ها را به دقت بخوانید و با احتیاط استفاده کنید.
  2. در صورت مشاهده هر گونه ناهنجاری، فوراً استفاده از هندپیس را متوقف کرده و با فروشنده مجاز تماس بگیرید.
  3. این هندپیس به طور ویژه برای عملیات جراحی طراحی شده است. هنگامی که برش مداوم اجباری انجام می شود، ممکن است به عمر کوتاه تر یاتاقان های هندپیس منجر شود.
  4. تا زمانی که موتور هوا به طور کامل کار نکند، هندپیس را بارگیری یا تخلیه نکنید.
  5. برچیدن یا بازسازی غیر مجاز ممنوع است.
  6. لطفاً از ضربه خوردن یا افتادن تصادفی هندپیس جلوگیری کنید.
  7. لطفاً لرزش، سر و صدا، گرمای بیش از حد و سایر پدیده های غیر طبیعی را بررسی کنید. در صورت مشاهده هرگونه ناهنجاری، فوراً استفاده از هندپیس را متوقف کنید.
  8. حلقه چاک هندپیس را در حین کار نچرخانید.
  9. هنگامی که حلقه چاک باز است و فرز نصب نشده است، موتور را روشن نکنید.
- . از فرزهای خمیده، آسیب دیده یا غیر استاندارد استفاده نکنید، این فرز به راحتی می تواند ناگهانی شکسته یا در حین کار

## کاربرد

برای ایمپلنت دندان، جراحی ارتوپدی، بخش گوش و حلق و بینی و عمل جراحی.

## محصول:



هندپیس ضد زاویه جراحی



هندپیس مستقیم جراحی

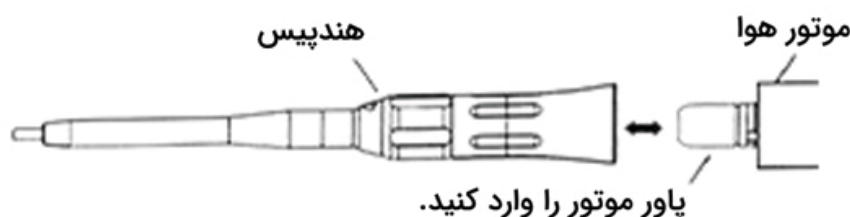
## مشخصات فنی:

نوع	هندپیس مخالف زاویه/ هندپیس مستقیم		
طول سوزن	45mm	70mm	45mm
نسبت	1.1/20:1	1:1	1:1
فشار هوای کاری	0.3Mpa-0.35Mpa	0.3Mpa-0.35Mpa	0.3Mpa-0.35Mpa
سرعت روتاتور	~40000rpm	~40000rpm	~40000rpm
Bur قابل اجرا	φ2.34-φ2.35	φ2.34-φ2.35	φ2.34-φ2.35
نویز	≤65dB	≤65dB	≤65dB
نوع اتصال	استاندارد E-type	استاندارد E-type	استاندارد E-type

## قطعات یدکی:

مقدار	قطعات یدکی	NO
1	نازل خارجی تزریق آب	1
1	نازل اسپری نوع E	2
1	نوار تست	3

## نصب و حذف:



⚠ توجه: قبل از توقف کامل موتور، هندپیس را نصب نکنید.

نصب و راه اندازی

هندپیس را مستقیماً در موتور هوا قرار دهید.

حذف نصب

موتور هوا را محکم بگیرید و هندپیس را با دقت به جلو بکشید تا هندپیس جدا شود.

## 1) نصب و راه اندازی

- 1 - حلقه چاک را در جهت "●" بچرخانید تا صدای کلیک بیاید
- 2 - فرز را داخل چاک قرار دهید و سپس حلقه چاک را در جهت "●" بچرخانید تا صدای "کلیک" بیاید
- 3 - سعی کنید فرز را بکشید تا مطمئن شوید فرز ثابت است .

## 2) حذف نصب

حلقه چاک را به سمت «باز کردن قفل» بچرخانید تا زمانی که صدای «کلیک» بیاید و سپس فرز را بردارید.

## ⚠ احتیاط

1) وقتی حلقه چاک باز است، موتور را روشن نکنید

علامت "●" از علامت "●" روی چاک منحرف می شود.

حلقه یا فرز در چاک نصب نشده است. در غیر این صورت، ممکن است باعث خرابی رابط موتور شود که باعث می شود موتور به سختی وارد یا خارج شود.  
2) پس از ثابت شدن فرز، مطمئن شوید که علامت "●" را با علامت "●" روی حلقه چاک تراز کنید. اگر از هندپاس بدون تراز کردن علامت "●" با علامت "●" استفاده کنید، ممکن است باعث داغ شدن بیش از حد شود و حتی باعث سوختگی شود.

## ⚠ توجه: پس از توقف کامل چرخش موتور، فرز را سوار کنید.

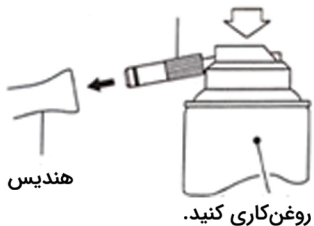
### دستگاه خروجی آب:

نازل تزریق آب خارجی را روی هندپیس قرار دهید و سپس لوله آب را در پشت نازل ehw قرار دهید.

### تعمیر و نگهداری:

لطفاً بلافاصله پس از استفاده، هندپیس را تمیز، روغن کاری و ضد عفونی کنید. اگر خون داخل هندپیس به موقع تمیز نشود باعث لخته شدن خون و زنگ زدگی آن می شود. این می تواند باعث اختلال در عملکرد هندپیس شود و همچنین ممکن است سوختگی ناشی از دمای بالا رخ دهد.

#### اتصال از نوع E



#### 1) تمیز کردن:

ابتدا مواد کثیف روی سطح هندپیس را با آب تمیز کنید و سپس آن را پاک کنید.

لوله آب را داخل نازل تزریق آب خارجی قرار دهید و سپس با آب تمیز بشویید.

این محصول می تواند از استریل کننده آب گرم برای تمیز کردن سطح استفاده کند.

#### 2) روان کننده تزریق کنید:

قبل از استفاده یا استریل کردن، لطفاً از روان کننده استفاده کنید.

روان کننده

1) نازل اسپری را مستقیماً در اتصال نوع E قرار دهید.

2) فرز هندپیس را بردارید.

3) نازل را به صورت عمودی در قسمت پایین هندپیس قرار دهید و سپس روان کننده را ثانیه تزریق کنید.

## ⚠ توجه: لطفاً فقط از روان کننده برای تمیز کردن استفاده کنید

هنگام تزریق روان کننده، هندپیس را محکم نگه دارید تا از ایجاد فشار باعث پاشش روان کننده جلوگیری شود. استاندارد تزریق روان کننده عبارت است از خروج روان کننده از سر هندپیس (حداقل 2 ثانیه) هنگام استفاده روان کننده را وارونه نکنید.

ما دمای بالا و فشار بالا را برای استریل کردن توصیه می کنیم. لطفاً مراحل استریلیزاسیون را بعد از عمل دنبال کنید.

1. خاک یا زباله روی سطح هندپیس را تمیز کنید (از برس های فلزی استفاده نکنید) و آن را با روغنکاری تزریق پنبه الکلی در قطعه دست پاک کنید.

2. استریل کردن هندپیس را در بسته بندی بسته بندی کنید و آن را علامت گذاری کنید.

. هندپیس را در دستگاه استریل کننده اتوکلاو استریل کنید (از 134 درجه سانتیگراد تجاوز نکنید)

20 دقیقه برای 121 اینچ و 15 دقیقه برای 132 درجه سانتیگراد

4) پس از استریل کردن، بسته بندی استریل شده را قبل از عملیات بعدی باز نکنید.

⚠ توجه: اگر در طی فرآیند پاستوریزه کردن دما از 135 اینچ بیشتر شد، لطفاً از فرآیند خشک کردن صرف نظر کنید.

از آنجایی که پایین ترین لایه اتوکلاو نزدیک به بخار است، ممکن است بیش از دمای تنظیم شده نیز رخ دهد، بنابراین لطفاً آن را در قسمت بالایی یا وسط لایه در هنگام ضد عفونی کردن قرار دهید.

تعمیر و نگهداری منظم:	موارد را بررسی کنید	محتوا
هندپیس باید هر سه ماه یکبار بررسی و نگهداری شود:	فرز	فرز نصب شده و به طور معمول جدا شده را چک کنید.
	عملیات	لطفاً لرزش، سرو صدا، گرمای بیش از حد و سایر پدیده های غیر طبیعی را بررسی کنید.

### شرایط عملیاتی:

باید در دمای محیط 10 تا 35 درجه سانتی گراد و رطوبت 30 تا 75 درصد کار کرد.

### شرایط ذخیره سازی:

محصولات باید در یک محیط خشک و سیل با دمای 10- تا 50 درجه سانتیگراد، رطوبت 10% تا 85% و فشار اتمسفر 1060hPa ~ 500hPa استفاده شوند.